

Westin

SIGNATURE OF QUALITY

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

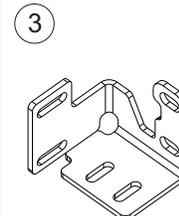
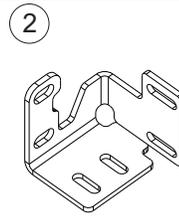
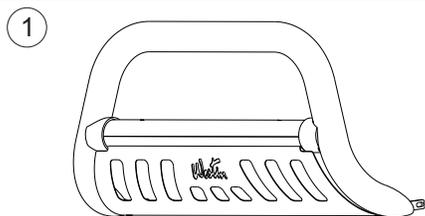
INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2006-08 TOYOTA FJ CRUISER

APLICACIÓN: TOYOTA FJ CRUISER, MOD. 2006-08

APPLICATION: 2006-08 TOYOTA FJ CRUISER

BULL BAR ASSEMBLY
ENSAMBLE DE PARRILLA
DELANTERA CON TIRÓN
LA BULL BAR
32-2210
32-2215



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1	1	BULL BAR ASSEMBLY	9/16" SOCKET 9/16" WRENCH 3/4" SOCKET 3/4" WRENCH 14MM SOCKET 14MM WRENCH 19MM SOCKET RATCHET TORQUE WRENCH
2, 3	2	BRACKET, PASSENGER (2) AND DRIVER (3)	
4	2	SUPPORT BRACE	
5	2	PLASTIC PLUG	
6	4	RUBBER BUMPER	
7	4	3/8-16 X 1.25" HEX HEAD BOLT, STAINLESS STEEL	
8	8	3/8" FLAT WASHER, STAINLESS STEEL	
9	4	3/8" LOCK WASHER, STAINLESS STEEL	
10	4	3/8-16 HEX NUT, STAINLESS STEEL	
11	4	3/8-16 X 5.00" HEX HEAD BOLT, YELLOW ZINC	
12	8	3/8" FLAT WASHER, YELLOW ZINC	
13	4	3/8" LOCK WASHER, YELLOW ZINC	
14	4	3/8-16 HEX NUT, YELLOW ZINC	
15	4	1/2-13 X 1.25" HEX HEAD BOLT, STAINLESS STEEL	
16	10	1/2" FLAT WASHER, STAINLESS STEEL	
17	6	1/2" LOCK WASHER, STAINLESS STEEL	
18	4	1/2-13 HEX NUT, STAINLESS STEEL	
19	2	M12-1.25 X 30MM HEX HEAD BOLT	
20	2	SPACER PLATES(2010-UP MODEL YEARS ONLY)	
1	1	ENSAMBLE DE PARRILLA DELANTERA CON TIRÓN	
2,3	2	SOPORTE, LADO DEL ACOMPAÑANTE (2) Y EL CONDUCTOR (3)	
4	2	PIEZA DE SUJECIÓN DEL SOPORTE	
5	2	TAPONES DE PLÁSTICO	
6	4	PARACHOQUES DE HULE	
7	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1,25", ACERO INOXIDABLE	
8	8	ARANDELA PLANA SAE DE 3/8", ACERO INOXIDABLE	
9	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8", ACERO INOXIDABLE	
10	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16, ACERO INOXIDABLE	
11	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 5,00", AMARILLO ZINC	
12	8	ARANDELA PLANA SAE DE 3/8", AMARILLO ZINC	
13	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8", AMARILLO ZINC	
14	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16, AMARILLO ZINC	
15	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2-13 X 1,25", ACERO INOXIDABLE	
16	10	ARANDELA PLANA SAE DE 1/2", ACERO INOXIDABLE	
17	6	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2", ACERO INOXIDABLE	
18	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 1/2-13, ACERO INOXIDABLE	
19	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE M12-1,25 X 30MM	
20	2	ESPECIADORES (2010-UP MODELO AÑOS SOLAMENTE)	
1	1	LA BULL BAR	DOUILLE 9/16 PO CLEF 9/16 PO DOUILLE 3/4 PO CLEF 3/4 PO DOUILLE 14MM CLEF 14MM DOUILLE 19MM CLIQUET CLE DE COUPLE
2,3	2	SUPPORT, PASSAGER (2) ET CONDUCTEUR (3)	
4	2	RENFORTS POUR SUPPORTS	
5	2	BOUCHON DE PLASTIQUE	
6	4	PAIRE-CHOC EN CAOUTCHOUC	
7	4	BOULON A TETE HEXAGONALE 3/8-16 X 1,25 PO, ACIER INOXYDABLE	
8	8	RONDELLE PLATE SAE 3/8 PO, ACIER INOXYDABLE	
9	4	RONDELLE A FREIN 3/8 PO, ACIER INOXYDABLE	
10	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16, ACIER INOXYDABLE	
11	4	BOULON A TETE HEXAGONALE 3/8-16 X 5,00 PO, ZINC JUANE	
12	8	RONDELLE PLATE SAE 3/8 PO, ZINC JAUNE	
13	4	RONDELLE A FREIN 3/8 PO, ZINC JAUNE	
14	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16, ZINC JAUNE	
15	4	BOULON A TETE HEXAGONALE 1/2-13 X 1,25 PO, ACIER INOXYDABLE	
16	10	RONDELLE PLATE SAE 1/2 PO, ACIER INOXYDABLE	
17	6	RONDELLE A FREIN 1/2 PO, ACIER INOXYDABLE	
18	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 1/2-13, ACIER INOXYDABLE	
19	2	BOULON A TETE HEXAGONALE M12-1,25 X 30MM	
20	2	PLAQUES DECARTEMENT(2010-UP ANNEES MODELS SEULEMENT)	

- STEP 1.** Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning. NOTE: Westin advises the installer to use a thread lubricant on all of the stainless steel fasteners.
- STEP 2.** NOTE: It will be necessary to remove the front license plate and bracket. If local/state laws requires a license plate, license plate relocation kit 32-0055 is available.
- STEP 3.** Position brackets onto bottom surface of frame using 3/8" yellow zinc fasteners. Leave loose. SEE FIGURES 2 AND 3.
- STEP 4.** Attach support brace to brackets using 3/8" stainless steel fasteners. Attach support brace to frame using M12 fasteners. Leave loose. SEE FIGURE 3.
- STEP 5.** Attach Bull Bar to mount brackets using 1/2" fasteners. Level and adjust Bull Bar as desired and tighten all fasteners. SEE FIGURE 4. Recommended torque values are 37 Ft. Lbs. for 1/2" fasteners, 17 Ft. Lbs. for 3/8" stainless steel fasteners, 26 Ft.Lbs. for 3/8" yellow zinc fasteners and 55 Ft. Lbs. for M12 fasteners.
- LIGHT INSTALLATION:** Insert threaded stud on base of the light through hole in cross tube. Using a ratchet, extension and socket for correct size of nut supplied, insert through large clearance hole in bottom of cross tube. Thread nut and washers on stud and tighten. SEE FIGURE 1. NOTE: A short socket, not a deep well works best to get the nut started.
- NOTE:** Fits most 6" round or rectangle lights. Some lights may require replacing included mount/isolator with rubber

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1.** Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar. NOTA: Westin aconseja al instalador para utilizar un lubricante del hilo en todos los sujetadores de acero inoxidable.
- PASO 2.** NOTA: Será necesario retirar la placa de identificación delantera y el soporte. Es posible que sea necesario retirar/volver a colocar la placa de identificación delantera y el soporte de la placa de identificación. Si bien no es un requerimiento, le recomendamos que lo haga. Si las leyes locales/estatales exigen la placa de identificación, puede adquirir un equipo para la reinstalación (32-0055).
- PASO 3.** Posicione los soporetos en la superficie inferior de carrocería y los ajusta utilizando los sujetadores de 3/8" amarillos de zinc. No apriete. VEA LA FIGURAS 2 Y 3.
- PASO 4.** Instale las piezas de sujeción sobre los soportes con los sujetadores de 3/8" inoxidables de acero. Instale las piezas de sujeción para carrocería con los sujetadores de M12. VEA LA FIGURA 3.
- PASO 5.** Coloque la parrilla delantera con tirón sobre los soportes con los sujetadores de 1/2". Nivele y ajuste la parrilla delantera con tirón como desee y que los sujetadores estén apretados. VEA LA FIGURA 4. Los valores recomendados del momento un torque son 37 libras-pies a los sujetadores de 1/2", 17 libras-pies a los sujetadores de 3/8" inoxidables de acero, 26 libras-pies a los sujetadores de 3/8" amarillos de zinc y 55 libras-pies a los sujetadores de M12 .
- INSTALACIÓN DEL FARO:** Inserte el birlo roscado en la base del faro a través del agujero del tubo transversal. Con un maneral, una extensión y un dado del tamaño adecuado para la tuerca provista, inserte el birlo a través del agujero grande de la parte inferior del tubo transversal. Enrosque la tuerca y las arandelas en el birlo y apriete. VEA LA FIGURA 1. NOTA: Para el primer ajuste de la tuerca, se recomienda usar un dado corto en lugar de uno de alcance más profundo.

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer. NOTE: Westin conseille à l'installateur pour utiliser un lubrifiant de fil sur les fermoirs de tout l'acier inoxydable.
- ETAPE 2. NOTA : Il sera nécessaire d'enlever la plaque d'immatriculation avant ainsi que le support de plaque. Si les lois provinciales exigent une plaque d'immatriculation, l'ensemble de modification 32-0055 est disponible.
- ETAPE 3. Positionnez les supports sur la surface inférieure de cadre et à l'arrêt les à l'aide de la quincaillerie 3/8 po de zinc jaunes. Ne pas serrer. VOIR FIGURES 2 ET 3.
- ETAPE 4. Installez le renfort pour supports aux supports à l'aide de la quincaillerie 3/8 po d'acier inoxydable. Installez le renfort pour supports aux cadre à l'aide de la quincaillerie M12. Ne pas serrer. VOIR FIGURE 3.
- ÉTAPE 5. Fixez la Bull Bar sur les supports de montage à l'aide des attaches 1/2 po. Nivelez et ajustez la barre Bull tel que désiré et ensuite serrez les attaches. VOIR FIGURE 4. Les valeurs de couplez recommandées sont 1/2po à 37 pieds-livre, 3/8 po d'acier inoxydable à 17 pieds-livre, 3/8 po de zinc jaunes à 26 pieds-livre et M12 à 55 pieds-livres.
- REPOSE DES LUMIERES: Insérez le goujon de la base de la lumière dans le trou du tube transversal. À l'aide de la douille, la rallonge et le cliquet de la dimension de l'écrou fourni, insérez dans l'espace large au bas du tube transversal. Montez l'écrou et les bagues sur le goujon et serrez. VOIR FIGURE 1. NOTA : Utilisez une douille courte plutôt que profonde pour faire commencer l'écrou.
- NOTA : S'ajuste à la majorité des lumières rondes ou rectangles de 6 po. Certaines lumières nécessitent que vous

PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

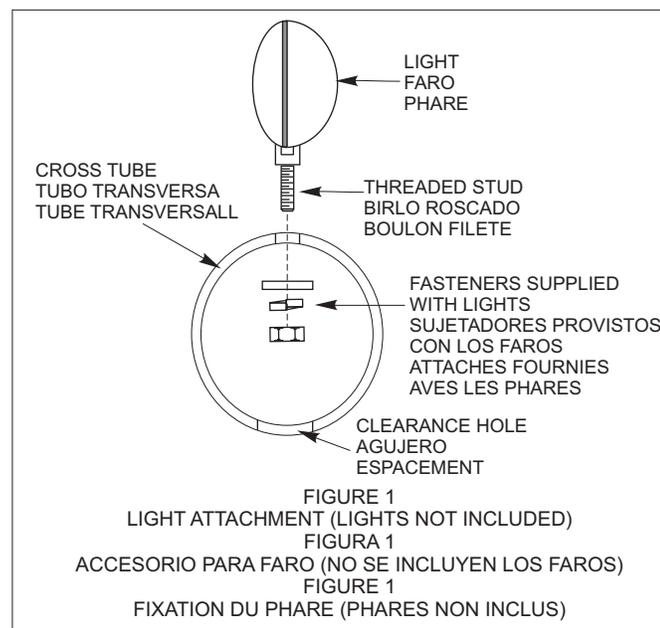


FIGURE 2 DRIVER SIDE SHOWN, PASSENGER SIDE OPPOSITE
FIGURA 2 CONDUCTOR, OPUESTO AL LADO DEL ACOMPAÑANTE
FIGURE 2 CÔTE CONDUCTEUR, EN FACE: CÔTE PASSAGER

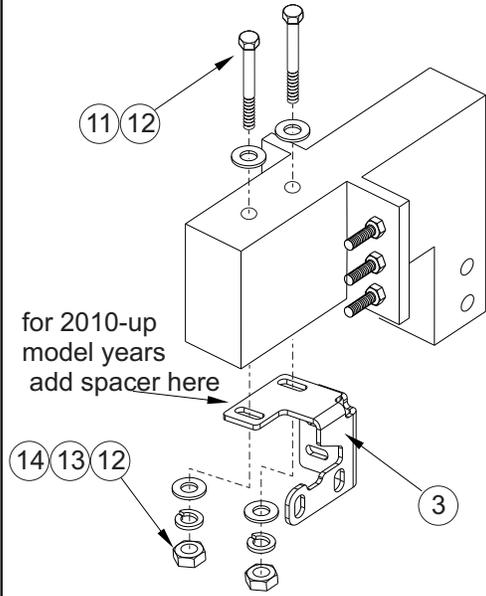


FIGURE 3 DRIVER SIDE SHOWN, PASSENGER SIDE OPPOSITE
FIGURA 3 CONDUCTOR, OPUESTO AL LADO DEL ACOMPAÑANTE
FIGURE 3 CÔTE CONDUCTEUR, EN FACE: CÔTE PASSAGER

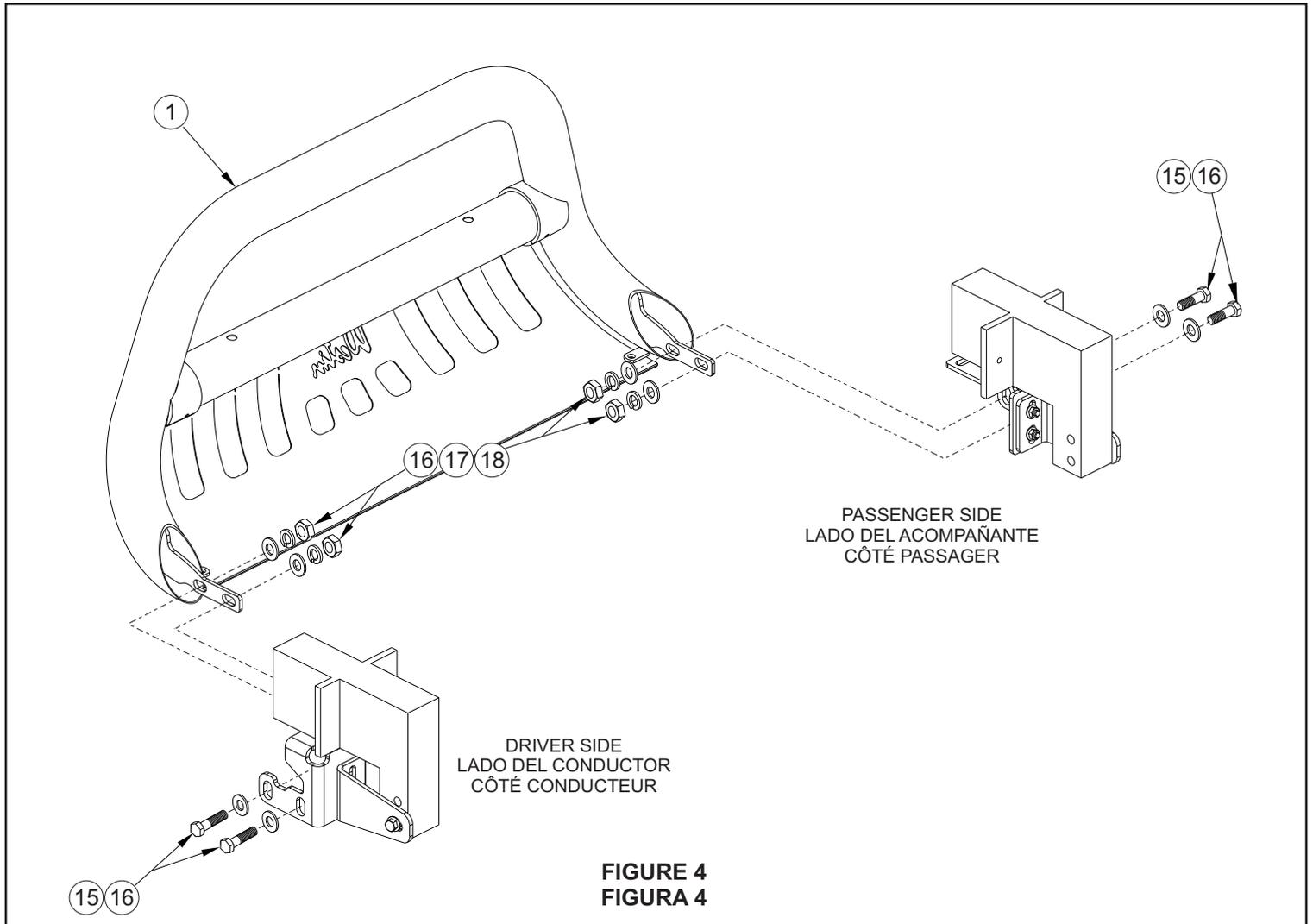
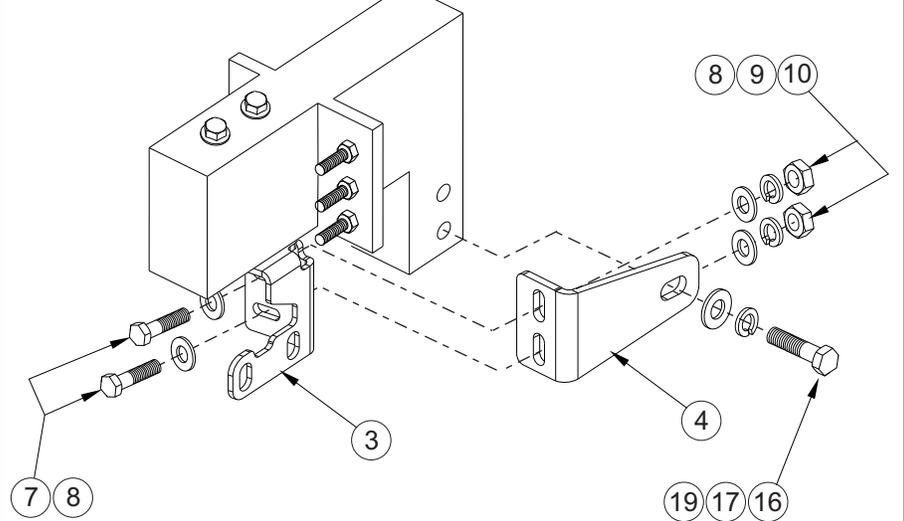


FIGURE 4
FIGURA 4