

# Westin

SIGNATURE OF QUALITY

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

## INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 1994-01 DODGE RAM 1500 2/4WD  
1994-02 RAM 2500/3500 2/4WD

APLICACIÓN: DODGE RAM 1500 2/4 WD, MOD. 1994-2001  
RAM 2500/3500 2/4 WD, MOD. 1994-2002

APPLICATION: DODGE RAM 1500 4X2, 4X4 1994-01  
RAM 2500/3500 4X2, 4X4 1994-02

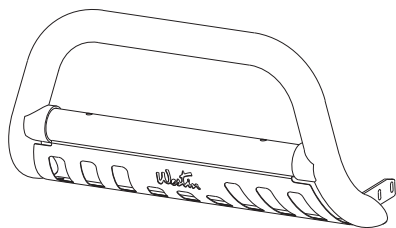
BULL BAR ASSEMBLY  
ENSAMBLE DE PARRILLA  
DELANTERA CON TIRÓN

LA BULL BAR

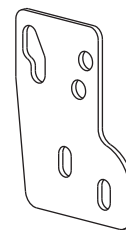
32-0600

32-0605

①



②



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1	1	BULL BAR ASSEMBLY	3/4" SOCKET 3/4" WRENCH 21MM WRENCH 18MM SOCKET SWIVEL T30 TORX SOCKET TORQUE WRENCH UTILITY KNIFE
2	2	BRACKET	
3	2	PLASTIC PLUG	
4	4	RUBBER BUMPER	
5	4	1/2-13 X 1.25" HEX HEAD BOLT, STAINLESS STEEL	
6	8	1/2" FLAT WASHER, STAINLESS STEEL	
7	4	1/2" LOCK WASHER, STAINLESS STEEL	
8	4	1/2-13 HEX NUT, STAINLESS STEEL	
9	2	1/2-13 X 4.00" HEX HEAD BOLT, YELLOW ZINC	
10	4	1/2-13 X 1.25" HEX HEAD BOLT, YELLOW ZINC	
11	12	1/2" FLAT WASHER, YELLOW ZINC	
12	6	1/2" LOCK WASHER, YELLOW ZINC	
13	6	1/2-13 HEX NUT, YELLOW ZINC	
1	1	ENSAMBLE DE PARRILLA DELANTERA CON TIRÓN	DADO DE 3/4" LLAVE DE TUERCAS DE 3/4" LLAVE DE TUERCAS DE 21 MM DADO DE 18 MM PIVOTE DADO PARA TORNILLOS TORX T30 LLAVE DE TORQUE NAVAJA
2	2	SOPORTE	
3	2	TAPONES DE PLÁSTICO	
4	4	PARACHOQUES DE HULE	
5	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2 -13 x 1,25",ACERO INOXIDABLE	
6	8	ARANDELAS PLANAS DE 1/2",ACERO INOXIDABLE	
7	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2",ACERO INOXIDABLE	
8	5	TUERCAS HEXAGONALES DE 1/2 -13,ACERO INOXIDABLE	
9	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2-13 x 4,00",ZINC AMARILLO	
10	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2-13 x 1,25",ZINC AMARILLO	
11	12	ARANDELAS PLANAS DE 1/2",ZINC AMARILLO	
12	6	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2",ZINC AMARILLO	
13	6	TUERCAS HEXAGONALES DE 1/2 -13,ZINC AMARILLO	
1	1	LA BULL BAR	DOUILLE 3/4 po CLE 3/4 po CLE 21MM DOUILLE 18MM PIVOT DOUILLE TORX T-30 CLE DE COUPLE COUTEAU
2	2	SUPPORT	
3	2	BOUCHONS DE PLASTIQUE	
4	4	PARE-CHOCS CAOUTCHOUC	
5	4	BOULONS A TETE HEXAGONALE 1/2 -13 X 1,25 PO, ACIER INOXYDABLE	
6	8	RONDELLES PLATES 1/2 PO, ACIER INOXYDABLE	
7	4	RONDELLES A FREIN 1/2 PO, ACIER INOXYDABLE	
8	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 1/2 -13, ACIER INOXYDABLE	
9	2	BOULONS A TETE HEXAGONALE 1/2 -13 X 4,00 PO, ZINC JAUNE	
10	4	BOULONS A TETE HEXAGONALE 1/2 -13 X 1,25 PO, ZINC JAUNE	
11	12	RONDELLES PLATES 1/2 PO, ZINC JAUNE	
12	8	RONDELLES A FREIN 1/2 PO, ZINC JAUNE	
13	8	ÉCROUS HEXAGONAUX 1/2 -13, ZINC JAUNE	

- STEP 1.** Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning. **NOTE:** Westin advises the installer to use a thread lubricant on all of the stainless steel fasteners.
- STEP 2.** **NOTE:** It may be necessary to remove/relocate front license plate and license plate bracket. It is not required, but strongly recommended. If local/state laws requires a license plate, license plate relocation kit 32-0055 is available.
- STEP 3.** From underside vehicle, locate two holes in frame between body mount flanges. If bolts are present, remove and save for reinstallation. **SEE FIGURE 2.** **NOTE:** On some models, hex nuts need to be removed from inside frame rail. A long extension and swivel may be required.
- STEP 4.** Determine which holes in bracket are used for your vehicle. Install bolts from inside frame rail pointing towards outside of vehicle. Attach brackets to body mounts as shown.
- STEP 5.** Remove lower air dam from vehicle. Create centerline by measuring 17 1/2" from centerline and making a line parallel from this line. Measure 1 3/8" from bottom of air dam. Cut out templates and align the center of the

template with the cross marks made on air dam. Tape templates to air dam and trace outline. Cut two 3 1/8" holes in air dam. Replace air dam. **NOTE:** Additional trimming and alignment of air dam may be necessary. **SEE FIGURE 3.**

- STEP 6.** Attach Bull Bar to mount brackets using 1/2" stainless steel fasteners. **SEE FIGURE 1 .** Level and adjust Bull Bar as desired and tighten all fasteners. Recommended torque values are 64 Ft. Lbs. for 1/2" yellow zinc fasteners and 43 Ft. Lbs. for 1/2" stainless steel fasteners, and existing fasteners (if used) to 61 Ft. Lbs.

**LIGHT INSTALLATION:** Insert threaded stud on base of the light through hole in cross tube. Using a ratchet, extension and socket for correct size of nut supplied, insert through large clearance hole in bottom of cross tube. Thread nut and washers

#### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1.** Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar. **NOTA:** Westin aconseja al instalador para utilizar un lubricante del hilo en todos los sujetadores de acero inoxidable.
- PASO 2.** **NOTA:** Es posible que sea necesario retirar/volver a colocar la placa de identificación delantera y el soporte de la placa de identificación. Si bien no es un requerimiento, le recomendamos que lo haga. Si las leyes locales/estatales exigen la placa de identificación, puede adquirir un equipo para la reinstalación (32-0055).
- PASO 3.** En la parte inferior del vehículo, identifique dos agujeros que se encuentran en la carrocería, entre las bridas de montaje de la misma. Si hay pernos, retírelos y consérvelos para la reinstalación. **VEA LA FIGURA 2.**  
**NOTA:** En algunos modelos, las tuercas hexagonales se deben retirar del soporte de la carrocería. Es posible que necesite una extensión larga y un pivote.
- PASO 4.** Identifique los agujeros del soporte que se utilizan en su vehículo. Instale los pernos desde el interior del soporte de la carrocería de modo que apunten hacia el exterior del vehículo. Instale los soportes en la base de montaje de la carrocería como se muestra.
- PASO 5.** Retire el deflector de aire inferior del vehículo. Marque la línea central; para ello debe medir 17 1/2" desde la línea central y trazar una línea paralela desde esa línea. Mida 1 3/8" desde la parte inferior del deflector de aire. Corte plantillas y alinee el centro de la plantilla con las cruces marcadas en el deflector de aire. Adhiera las plantillas al deflector de aire y trace el contorno. Corte dos agujeros de 3 1/8" en el deflector de aire. Vuelva a colocar el deflector de aire. **NOTA:** Probablemente deba hacerle algunos retoques y alinear el deflector de aire después de colocarlo. **VEA LA FIGURA 3.**
- PASO 6.** Coloque la parrilla delantera tirón sobre los soportes con los sujetadores de 1/2" inoxidables de acero. Asegúrese de que la parrilla delantera y soportes quede bien alineado con el vehículo y apriete los sujetadores. Los valores recomendados del momento un torque son 64 libras-pies a los sujetadores de 1/2" amarillos de zinc y 43 libras-pies a 1/2" inoxidables de acero y de 61 libras-pies a los sujetadores existentes (si se usan).

**INSTALACIÓN DEL FARO** Inserte el birlo roscado en la base del faro a través del agujero del tubo transversal. Con un maneral, una extensión y un dado del tamaño adecuado para la tuerca provista, inserte el birlo a través del agujero grande de la parte inferior del tubo transversal. Enrosque la tuerca y las arandelas en el birlo y apriete. **VEA LA FIGURA 1.** **NOTA:** Para el primer ajuste de la tuerca, se recomienda usar un dado corto en lugar de uno de alcance más profundo.

**NOTA:** se adapta a la mayoría de los faros redondos o cuadrados de 6". Es posible que en el caso de algunos faros deba cambiar la base de

#### PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

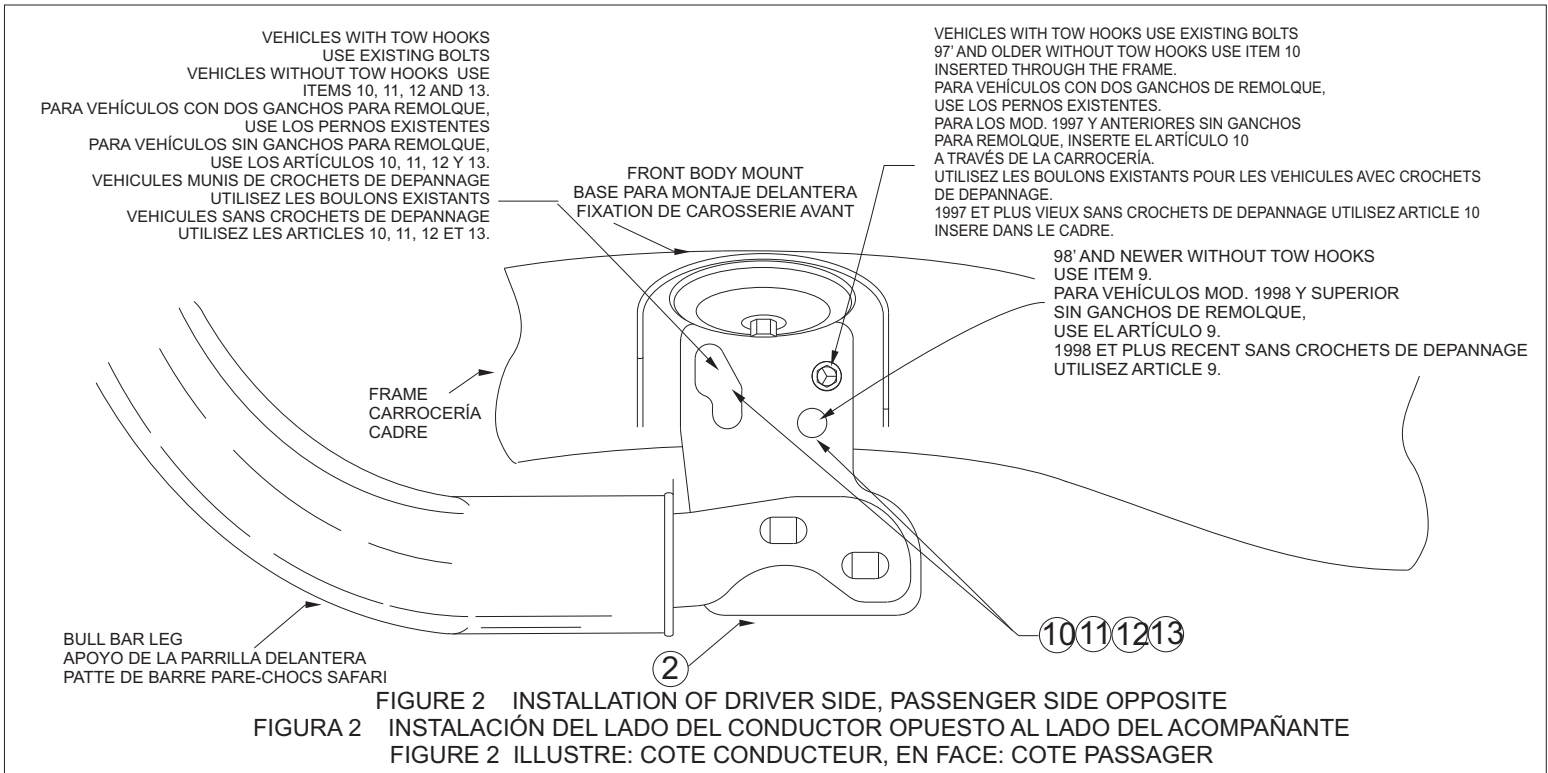
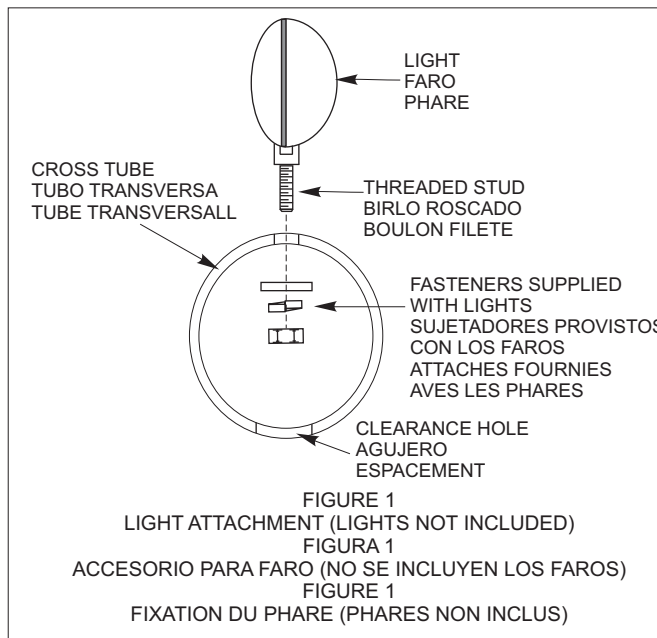
- ETAPE 1.** Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer. **NOTE:** Westin conseille à l'installateur pour utiliser un lubrifiant de fil sur les fermoirs de tout l'acier inoxydable.
- ETAPE 2.** **NOTA:** Il peut être nécessaire d'enlever ou de déplacer la plaque d'immatriculation avant ainsi que le support de plaque. Ce n'est pas exigé, mais il est fortement recommandé de le faire. Si les lois provinciales exigent une plaque d'immatriculation, l'ensemble de modification 32-0055 est disponible.
- ETAPE 3.** Depuis le dessous du véhicule, situez les deux trous dans la carrosserie entre les brides de fixation. Si les boulons sont inclus, retirez-les et conservez-les pour la repose. **VOIR FIGURE 2.** **NOTA :** Sur certains modèles des écrous hexagonaux devront être retirés de l'intérieur du rail de cadre. Il est possible qu'une rallonge et un pivot soient nécessaires.
- ETAPE 4.** Déterminez quels trous de support seront utilisés dans votre véhicule. Posez les boulons de l'intérieur de rail de cadre, visés vers l'extérieur du véhicule. Fixez les supports aux points de fixation de la carrosserie tel qu'illustré.
- ETAPE 5.** Retirer le barrage d'air inférieur du véhicule. Créez une axe centrale en mesurant 17 1/2po de l'axe centrale et dessinez une ligne parallèle à cette ligne. Mesurez 1 3/8po du bas du barrage d'air. Découpez les gabarits et alignez le centre du gabarit avec les croix dessinés sur le barrage d'air. Collez les gabarits sur le barrage d'air à l'aide de ruban adhésif et tracez-les. Coupez deux trous de 3 1/8po dans le barrage d'air. Reposez le barrage d'air. **NOTA :** Vous aurez peut-être à détourer et aligner le barrage d'air. **VOIR FIGURE 3.**
- ETAPE 6.** Fixez la barre bull aux supports forts à l'aide d'attaches de acier inoxydable 1/2 po. Nivelez et ajustez la barre bull tel que désiré et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couplez recommandées sont les attaches 1/2 po de zinc jaunes à 64 pieds-livres et les attaches de acier inoxydable 1/2 po à 43 pieds-livres et les attaches existantes (si elles sont utilisées) à 61 pieds-livres.

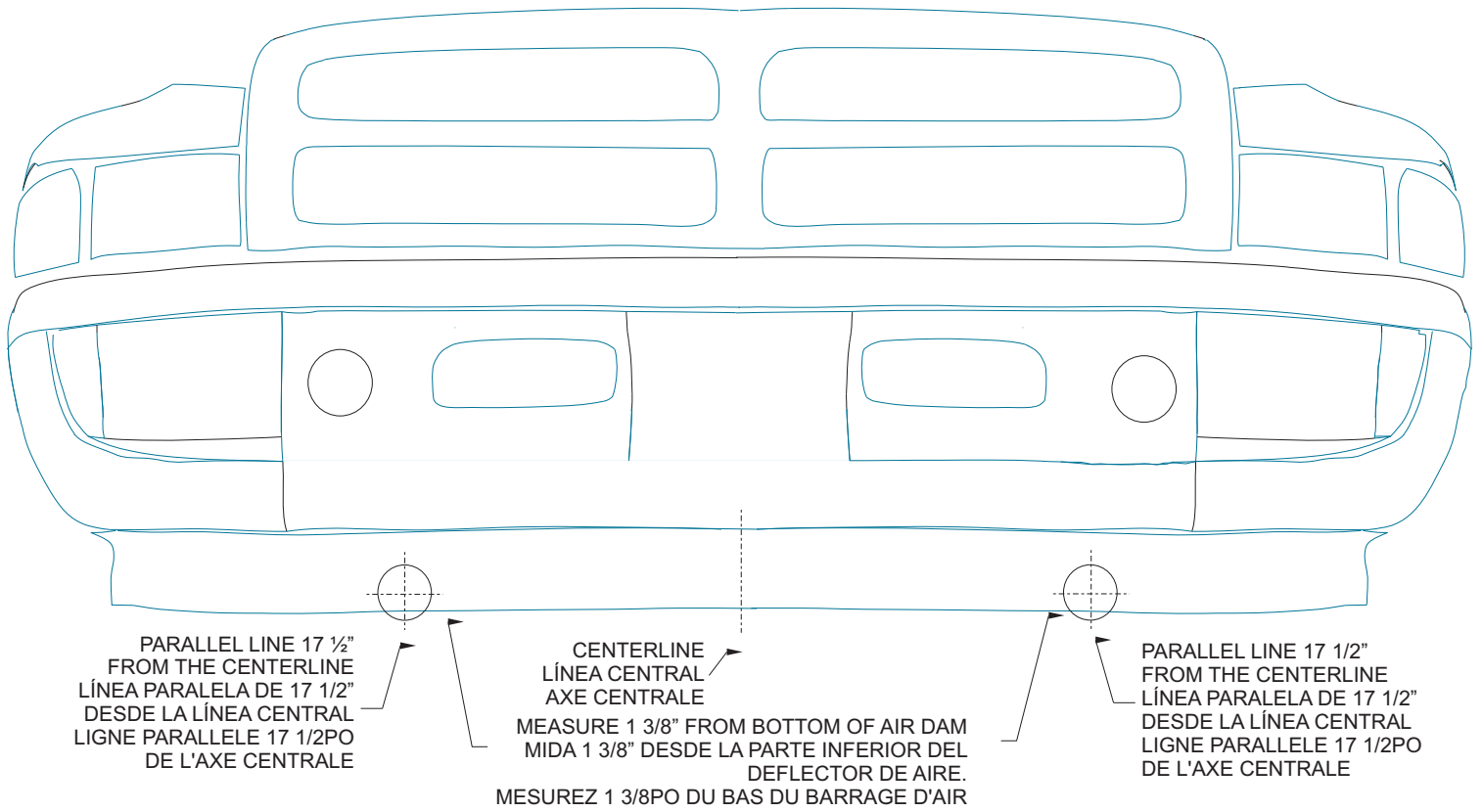
**REPOSE DES LUMIERES:** Insérer le goujon de la base de la lumière dans le trou du tube transversal. À l'aide du cliquet avec la rallonge et la douille de la dimension de l'écrou fourni, insérez dans l'espacement au bas du tube transversal. Fileter l'écrou et les bagues sur le goujon et serrez. **VOIR FIGURE 1.** **NOTA :** Utilisez une douille courte plutôt que profonde pour faire commencer l'écrou.

**REMARQUE:** S'ajuste à la majorité des ampoules rondes ou en rectangle. Certaines ampoules pourront nécessiter le remplacement de la monture/de l'isolant avec les butoirs en caoutchouc (fournis). Boulon de montage de 1/2po ou moins requis. Boucher les trous de montage avec les

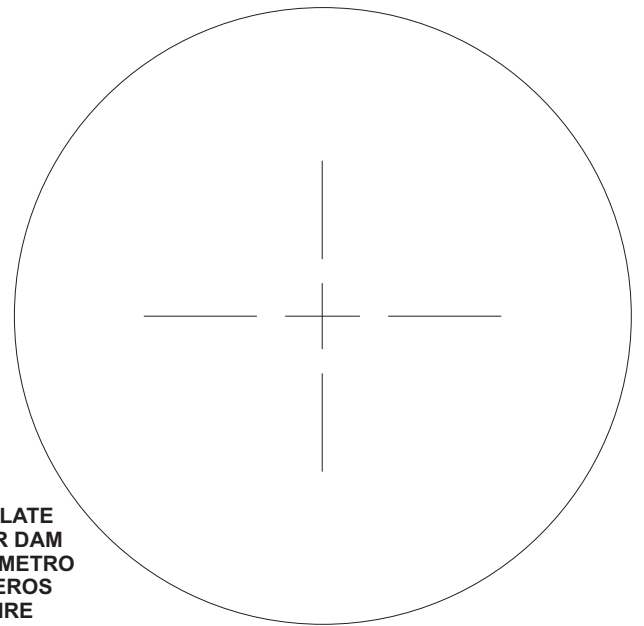
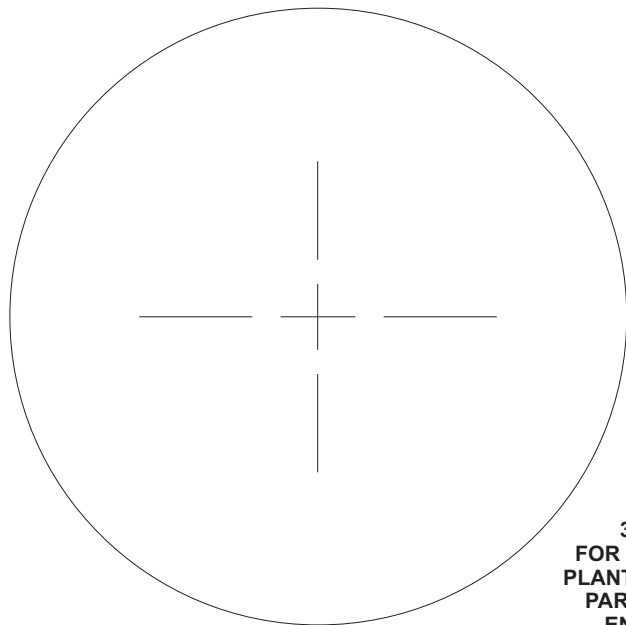
#### PROTECTION DE LA FINITION

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.





**FIGURE 3**  
**FIGURA 3**  
**FIGURE 3**



**3 1/8" DIAMETER TEMPLATE  
FOR CUTTING HOLES IN AIR DAM  
PLANTILLA DE 3 1/8" DE DIÁMETRO  
PARA CORTAR LOS AGUJEROS  
EN EL DEFLECTOR DE AIRE  
GABARIT DE DIAMETRE DE 3 1/8PO  
POUR COUPER LES TROUS DANS LE BARRAGE D'AIR**