

Westin

SIGNATURE OF QUALITY

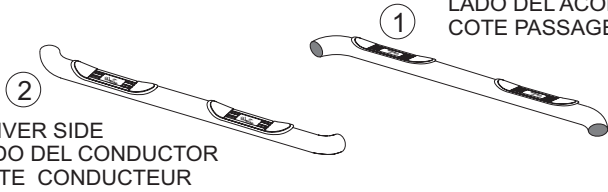
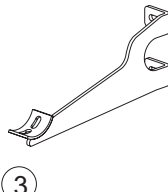
AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2006-07 TOYOTA FJ CRUISER

APLICACIÓN: TOYOTA FJ CRUISER, MOD. 2006-07

APPLICATION: TOYOTA FJ CRUISER 2006-07

STEP BAR ASSEMBLIES ENSAMBLES DE ESTRIBOS MONTAGES DE MARCHE-PIEDS	 <p>PASSENGER SIDE LADO DEL ACOMPAÑANTE COTE PASSAGER</p> <p>DRIVER SIDE LADO DEL CONDUCTOR COTE CONDUCTEUR</p>	 <p>3</p>
--	---	--

25-3120
25-3125
26-3120
26-3125

ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1,2 3 4 5 6 7 8	2 4 8 8 8 8 8	STEP BAR, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) MOUNT ASSEMBLY 3/8-16 X 1.00" BUTTON HEAD BOLT 3/8" INTERNAL TOOTH LOCK WASHER M8-1.25 X 30MM HEX HEAD BOLT 3/8" LOCK WASHER 3/8" FLAT WASHER	13MM SOCKET 13MM WRENCH 7/32" HEX WRENCH RATCHET TORQUE WRENCH
1,2 3 4 5 6 7 8	2 4 8 8 8 8 8	ESTRIBOS, LADO DEL ACOMPAÑANTE (1) Y EL CONDUCTOR (2) ENSAMBLES PARA MONTAJE PERNOS TERMINALES DE 3/8-6 X 1.00" ARANDELAS DE PRESIÓN DE DENTADO INTERIOR DE 3/8" PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL M8-1,25 X 30 MM ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8" ARANDELAS PLANAS DE 3/8"	DADO DE 13MM LLAVE DE TUERCAS DE 13MM LLAVE HEXAGONALE DE 7/32" MANERAL LLAVE DE TORQUE
1,2 3 4 5 6 7 8	2 4 8 8 8 8 8	MARCHE-PIEDS CÔTÉ PASSAGER (1) ET CÔTÉ CONDUCTEUR (2) ENSEMBLE DE MONTAGE BOULON A TETE RONDE DE 3/8-16 X 1,00 PO RONDELLE A FREIN A DENTS INTERIEURES 3/8 PO BOULONS A TETE HEXAGONALE M8-1,25 X 30MM RONDELLE A FREIN DE 3/8 RONDELLE PLATE 3/8 PO	DOUILLE 13MM CLE 13MM CLE HEXAGONALE 7/32 PO CLIQUET CLE DE COUPLE

STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.

NOTE: Factory rocker bars or step boards must be removed before installing step bars.

STEP 2. Locate the driver side mount locations on vehicle. There are four sets of threaded holes along the side of the frame. From the front of the vehicle, the first and last set of holes are used. **SEE FIGURE 1.**

STEP 3. Attach brackets to vehicle frame using two M8-1.25 x 30mm hex head bolts, 3/8" flat washers, and 3/8" lock washers per bracket. **SEE FIGURE 1. NOTE:** Do not pinch or crush brake lines with brackets.

STEP 4. Attach driver side step bar to cradles with the *Westin* logo facing outward. Secure with two 3/8" button head bolt and internal tooth lock washers as shown. Leave loose. Repeat for passenger side. **SEE FIGURE 2.**

STEP 5. Make sure step bar and brackets are properly aligned with vehicle and tighten fasteners. Recommended torque values are 26 FT.LBS. for 3/8" fasteners and 23 FT.LBS. for 8mm fasteners

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Identifique los puntos de montaje del lado del conductor del vehículo. Hay cuatro conjuntos de agujeros roscados a lo largo de la carrocería. Deben usarse el primer o y el último conjunto de orificios, mirando desde la parte frontal del vehículo. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 3. Instale los soportes en la carrocería del vehículo usando dos pernos hexagonales de M8-1.25 x 30 mm, las arandelas planas de 3/8" y las arandelas de presión de 3/8" por cada soporte. **VEA LA FIGURA 1.**
NOTA: No pellizque ni aplaste los cables de los frenos con los soportes.
- PASO 4. Instale el estribo del lado del conductor sobre la base de modo que el logotipo de *Westin* quede hacia afuera. Ajuste con dos pernos terminales de 3/8" y las arandelas de presión de dentado interior, como se muestra. No apriete. Repita el procedimiento para el lado del acompañante. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 5. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Los valores de torque recomendados son 26 libras-pies para los sujetadores de 3/8" y 23 libras-pies para los sujetadores de 8 mm.

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les instructions avant de commencer.
- ÉTAPE 2. Situez l'emplacement des montages du côté conducteur. Il y a quatre groupes de trous filetés le long du côté du cadre. Depuis le devant du véhicule, les premier et dernier groupes de trous sont utilisés. **VOIR FIGURE 1.**
- ÉTAPE 3. Fixez les supports sur le cadre du véhicule à l'aide de deux boulons à tête hexagonale M8-1.25 x 30mm, deux rondelles plates de 3/8 po., et deux rondelles-frein de 3/8 po. par support. **VOIR FIGURE 1.**
REMARQUE : Ne pas permettre aux supports de serrer ou aplatir les conduites de frein.
- ÉTAPE 4. Fixez le marchepied sur les berceaux du côté conducteur avec la devise *Westin* face à l'extérieur tel qu'illustré. Fixez-le à l'aide de deux boulons à tête ronde de 3/8 po. et les rondelles-frein à dents intérieures tel qu'illustré. Ne pas serrer. Répéter pour le côté passager. **VOIR FIGURE 2.**
- ÉTAPE 5. Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont de 26 pieds livres pour les attaches de 3/8 po et 23 pieds livres les attaches de 8 mm.

PROTECTION DE LA FINITION

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composants strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

