



# INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2004-07 CHEVY COLORADO/GMC CANYON CREW CAB  
2006-07 ISUZU i-370 CREW CAB

APLICACIÓN: CHEVY COLORADO/GMC CANYON CABINA DOBLE MODELO 2004-07  
ISUZU i-370 CABINA DOBLE MODELO 2006-07

**AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.** APPLICATION: 2004-07 CHEVY COLORADO/GMC CANYON, CABINE DOUBLE  
2006-07 ISUZU i-370 CABINE DOUBLE

MOUNT KIT EQUIPO DE MONTAJE TROUSSE DE MONTAGE <b>22-1395</b>						
CHROME/CROMADO/CHROME <b>22-0020, 22-5020</b>						
BLACK/NEGRO/NOIR <b>22-0025, 22-5025</b>						
ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS			
1,2	2	STEP BAR, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) (PURCHASED SEPARATELY)	9/16" SOCKET			
3	4	FRONT/CENTER BRACKET	9/16" WRENCH			
4,5	2	REAR BRACKET, PASSENGER (4) AND DRIVER (5)	7/16" SOCKET			
6	8	3/8-16 X 1.00" HEX HEAD BOLT	7/16" WRENCH			
7	12	3/8" SAE FLAT WASHER	19MM SOCKET			
8	4	3/8" LOCK WASHER	MALLET			
9	4	3/8-16 HEX NUT	RATCHET			
10	4	EXTRUDED U-NUT	RATCHET EXTENSION			
11	12	1/4-20 X .75 T-HEAD BOLT	TORQUE WRENCH			
12	12	1/4" FLAT WASHER	3/8" DRIVE UNIVERSAL JOINT			
13	12	1/4-20 NYLON INSERT LOCK NUT				
1,2	2	ESTRIBOS, ACOMPAÑANTE (1) Y CONDUCTOR (2) (SE COMPRA SEPARADO)	DADO DE 9/16"			
3	4	SOPORTE DELANTERA/CENTRAL	LLAVE DE TUERCAS DE 9/16"			
4,5	2	SOPORTE TRASERAS, ACOMPAÑANTE (4) Y CONDUCTOR (5)	DADO DE 7/16"			
6	8	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL 3/8-16 X 1.00"	LLAVE DE TUERCAS DE 7/16"			
7	12	ARANDELA PLANA SAE DE 3/8"	DADO DE 19MM			
8	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8"	MARTILLO			
9	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16	MANERAL			
10	4	TUERCA A PRESIÓN EN "U"	MANERAL EXTENSIÓN PARA MANERAL			
11	12	PERNOS CON CABEZA EN T DE 1/4-20 X .75"	LLAVE DE TORQUE			
12	12	ARANDELAS PLANAS DE 1/4"	JUNTA CARDÁNICA UNIVERSAL DE 3/8"			
13	12	TUERCA DE FIJACIÓN HEXAGONAL 1/4-20				
1,2	2	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2) (ACHETE SEPARÉMENT)	DOUILLE 9/16 PO			
3	4	SUPPORTS AVANT/CENTRAL	CLEF 9/16 PO			
4,5	2	SUPPORTS ARRIERE, PASSAGER (4) ET CONDUCTEUR (5)	DOUILLE 7/16 PO			
6	8	BOULONS A TETE HEXAGONALE 3/8-16 X 1,00 PO	CLEF 7/16 PO			
7	12	RONDELLES PLATE SAE 3/8 PO	DOUILLE 19MM			
8	4	RONDELLES A FREIN 3/8 PO	MARTEAU			
9	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16	CLIQUET			
10	4	ECROU EN U EXTRUDE	L'EXTENSION DE CLIQUET POUR CLIQUET			
11	12	BOULONS A TETE-T 1/4-20 X .75 PO	CLEF DE COUPLE			
12	12	RONDELLES PLATES 1/4 PO	JOINT UNIVERSEL D'ENTRAINEMENT DE 3/8 PO			
13	12	1/4-20 ÉCROU DE BLOCAGE SIX PANS				

- STEP 1. Remove contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.
- STEP 2. Insert extruded u-nuts in 2 of the mount brackets as shown. These are for the front mount locations. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 3. Install front brackets as shown. Use knuckle extension(s) with socket wrench for easier installation of front brackets. **NOTE:** Bolts are inserted up through bracket in body as shown. **SEE FIGURES 2 AND 3.**
- STEP 4. Install center brackets as shown. Hand tighten. **SEE FIGURE 4.**
- STEP 5. Attach rear mount brackets by removing body mount bolt and inserting through bracket as shown. Hand tighten. **SEE FIGURE 5.**

WO:

75-0664 REVISION A 5/25/07

**NOTE:** Body mount bolt will need to be tapped out of bushing with a mallet.

- STEP 6. Slide T-head bolts on step bar as shown (3 per slot, 6 per bar). Place step bar on saddle with long step pad forward and end cap screw facing inward. Assemble with 1/4" fasteners. **SEE FIGURES 6 AND 7.**
- STEP 7. Make sure step bar and brackets are properly aligned and tighten fasteners. Recommended torque values are 74 Ft. Lbs. for body mount bolts, 26 Ft. Lbs. for 3/8" fasteners and 7 Ft. Lbs. for 1/4" fasteners.
- STEP 8. Repeat for drivers side.

---

#### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

---

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Inserte una abrazadera en "U" end 2 de los soportes de montaje como se muestra. Son para las ubicaciones de montaje delanteras. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 3. Instale los soportes delanteros como se muestra. Use una o más extensiones con articulación con la llave de cubo para instalar más fácilmente los soportes delanteros. **NOTA:** Los pernos se insertan, a través del soporte, en la carrocería como se muestra **VEA LAS FIGURAS 2 Y 3.**
- PASO 4. Instale los soportes centrales como se muestra. Apriete con la mano. **VEA LA FIGURA 4.**
- PASO 5. Instale los soportes de montaje traseros; para ello, retire los pernos de la base de montaje e insértelos a través del soporte como se muestra. Apriete con la mano. **VEA LA FIGURA 5.**  
**NOTA:** Los pernos de la base de montaje deben golpearse con una maza para que no sobresalgan del cojinete.
- PASO 6. Deslice los pernos con cabeza en T sobre el estribo como se muestra (3 por ranura, 6 por estribo). Coloque el estribo en el soporte con el tapete largo hacia afuera y el tornillo terminal hacia adentro. Ensamble con la tornillería de 1/4". **VEA LAS FIGURAS 6 Y 7.**
- PASO 7. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Los valores de torque recomendados son 74 libras-pies a los pernos existentes de fábrica, 26 libras-pies a los sujetadores de 3/8" y 7 libras-pies a los sujetadores de 1/4".
- PASO 8. Repita el proceso de instalación para el lado del conductor.

---

#### PROTECCION DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

---

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez les instructions complètement avant de commencer.
- ETAPE 2. Insérez les les ecrou en u extrude dans 2 des supports de montage tel qu'illustré. Ceux-ci sont pour les emplacements de montage avant. **VOIR FIGURE 1.**
- ETAPE 3. Installez les supports avant tel qu'illustré. Serrez à main. Utilisez des rallonges articulées avec la clé à douilles pour faciliter l'installation des supports avant. **NOTA :** Les boulons sont insérés dans le support dans la carrosserie tel qu'illustré **VOIR FIGURES 2 ET 3.**
- ETAPE 4. Installez les supports centrales tel qu'illustré. Serrez à main. **VOIR FIGURE 4.**
- ETAPE 5. Montez les supports de montage arrière en retirant le boulon de montage de carrosserie et en insérant celui-ci dans le support tel qu'illustré. Serrez à main. **VOIR FIGURE 5.**  
**REMARQUE:** Il faudra sortir le boulon de montage de carrosserie du coussinet en le tapant à l'aide du maillet.
- ETAPE 6. Glissez les boulons T sur le marche-pieds tel qu'illustré (3 par fente, 6 par barre). Placez le marche-pieds sur la selle avec la longue garniture devant et la vis d'assemblage vers l'intérieur. Assemblez avec la quincaillerie 1/4 po. **VOIR FIGURES 6 ET 7.**
- ETAPE 7. Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont les boulons d'usine existants à 74 pieds-livres, 26 piécs livres pour les attaches de 3/8 po et 7 piécs livres pour les attaches de 1/4 po.
- ETAPE 8. Répétez le montage au côté conducteur.

---

#### PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

---

