

Westin

SIGNATURE OF QUALITY

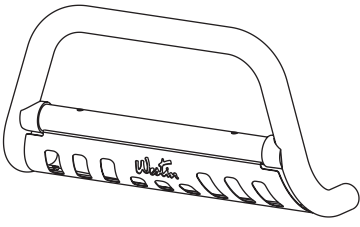

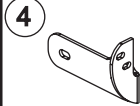
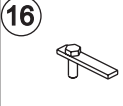
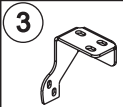

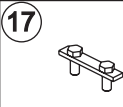
AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2005-08 JEEP LIBERTY
2007-08 DODGE NITRO

APLICACIÓN: JEEP LIBERTY, MOD. 2005-08
DODGE NITRO, MOD. 2007-08

APPLICATION: 2005-08 JEEP LIBERTY
2007-08 DODGE NITRO

ITEM		QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS	
			<p>BULL BAR ASSEMBLY ENSAMBLE DE PARRILLA DELANTERA CON TIRÓN LA BULL BAR 33-2350 33-2355</p> 	     	
1	1		BULL BAR ASSEMBLY	3/4 SOCKET 3/4 WRENCH 9/16 SOCKET 9/16 WRENCH EXTENSION RATCHET TORQUE WRENCH	
2, 3	2		TOP BRACKET, PASSENGER (2) AND DRIVER (3)		
4, 5	2		BOTTOM BRACKET PASSENGER (4) AND DRIVER (5)		
6	2		PLASTIC PLUG		
7	4		RUBBER BUMPER		
8	2		1/2-13 X 2.00" HEX HEAD BOLT		
9	4		1/2" FLAT WASHER		
10	2		1/2" LOCK WASHER		
11	6		1/2-13 FLANGE LOCK NUT		
12	4		3/8-16 X 1.25" HEX HEAD BOLT		
13	8		3/8" FLAT WASHER		
14	4		3/8" LOCK WASHER		
15	4		3/8-16 HEX NUT		
16	2		SINGLE BOLT PLATE		
17	2		DOUBLE BOLT PLATE		
1	1		ENSAMBLE DE PARRILLA DELANTERA CON TIRÓN		DADO DE 3/4" LLAVE DE TUERCAS DE 3/4" DADO DE 9/16" LLAVE DE TUERCAS DE 9/16" MANERAL EXTENSIÓN LLAVE DE TORQUE
2,3	2		SOPORTES SUPERIORES, ACOMPAÑANTE (2) Y CONDUCTOR (3)		
4,5	2		SOPORTES INFERIORES, ACOMPAÑANTE (4) Y CONDUCTOR (5)		
6	2		TAPONES DE PLÁSTICO		
7	4		PARACHOQUES DE HULE		
8	2		PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2-13 X 2.00"		
9	4		ARANDELA PLANA SAE DE 1/2"		
10	2		ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2"		
11	6		TUERCAS CON BRIDAS 1/2-13		
12	4		PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1.25"		
13	8		ARANDELA PLANA SAE DE 3/8"		
14	4		ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8"		
15	4		TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16		
16	2		SOLO PLACA DE PERNO		
17	2		DOBLE PLACAS DE PERNOS		
1	1		LA BULL BAR	DOUILLE 3/4 PO CLEF 3/4 PO DOUILLE 9/16 PO CLEF 9/16 PO CLIQUET RALLONGE CLE DE COUPLE	
2,3	2		SUPPORT SUPERIEUR, PASSAGER (2) ET CONDUCTEUR (3)		
4,5	2		SUPPORT INFERIEUR, PASSAGER (4) ET CONDUCTEUR (5)		
6	2		BOUCHON DE PLASTIQUE		
7	4		PARE-CHOCS EN CAOUTCHOUC		
8	2		BOULON A TETE HEXAGONALE 1/2-13 X 2,00 PO		
9	4		RONDELLE PLATE 1/2 PO		
10	2		RONDELLE A FREIN 1/2 PO		
11	6		ECROU FREINE A EMBASE DE 1/2-13 PO		
12	4		BOULON A TETE HEXAGONALE 3/8-16 X 1,25 PO		
13	8		RONDELLE PLATE SAE 3/8 PO		
14	4		RONDELLE A FREIN 3/8 PO		
15	4		ÉCROU HEXAGONAL 3/8-16		
16	2		LA PLAQUE SEULE DE BOULON		
17	2		LA PLAQUE DOUBLE DE BOULON		

STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.

STEP 2. **NOTE:** It will be necessary to remove the front license plate and bracket. If local/state laws requires a license plate, license plate relocation kit 32-0055 is available.

STEP 3. Determine passenger and driver side top mount brackets.

WO:

75-0774 REVISION C 4/4/08

- STEP 4. Insert bolt plates through holes in cross brace. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 5. Using a 1/2" flat washer as a spacer between the cross brace and the brackets as shown. Attach passenger and driver top mount brackets to bolt plates as shown. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 6. Determine passenger and driver bottom mount brackets. Attach bottom mount brackets to the outside of top mount brackets using 3/8" fasteners as shown. Leave loose. **SEE FIGURE 2.**
- NOTE:** Be careful to protect air dam from scratches. Duct tape is recommended.
- STEP 7. Attach Bull Bar to mount brackets using 1/2" fasteners. Level and adjust Bull Bar as desired and tighten all fasteners. Recommended torque values are 26 FT.LBS. for 3/8" fasteners and 64 FT.LBS. for 1/2" fasteners.

LIGHT INSTALLATION: Insert threaded stud on base of the light through hole in cross tube. Using a ratchet, extension and socket for correct size of nut supplied, insert through large clearance hole in bottom of cross tube. Thread nut and washers on stud and tighten. **SEE FIGURE 1.** **NOTE:** A short socket, not a deep well works best to get the nut started.

NOTE: Fits most 6" round or rectangle lights. Some lights may require replacing included mount/isolator with rubber bumpers provided. Mounting stud of 1/2" or less required. Plug mount holes with caps provided if not installing lights.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. **NOTA:** Será necesario retirar la placa de identificación delantera y el soporte. Es posible que sea necesario retirar/volver a colocar la placa de identificación delantera y el soporte de la placa de identificación. Si bien no es un requerimiento, le recomendamos que lo haga. Si las leyes locales/estatales exigen la placa de identificación, puede adquirir un equipo para la reinstalación (32-0055).
- PASO 3. Identifique los soportes superiores del lado del acompañante y el conductor.
- PASO 4. Inserte las placas de pernos a través de los agujeros de las piezas de sujeción transversales. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 5. Use una arandela plana de 1/2" como espaciador entre las piezas de sujeción transversales y los soportes, como se muestra. Instale los soportes superiores del lado del conductor y el acompañante a las placas de pernos como se muestra. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 6. Identifique los soportes inferiores del lado del acompañante y el conductor. Instale los soportes de montaje inferiores a la parte externa de los soportes de montaje superiores con los sujetadores de 3/8" como se muestra. No apriete. **VEA LA FIGURA 2.**
- NOTA:** Tenga cuidado de no rayar el deflector de aire. Se recomienda cubrir el tubo con cinta.
- PASO 7. Coloque la parrilla delantera con tirón sobre los soportes con los sujetadores de 1/2". Nivele y ajuste la parrilla delantera con tirón como desee y que los sujetadores estén apretados. Los valores recomendados del momento un torque son 26 libras-pies a los sujetadores de 3/8" y 64 libras-pies a los sujetadores de 1/2".

INSTALACIÓN DEL FARO: Inserte el birlo roscado en la base del faro a través del agujero del tubo transversal. Con un maneral, una extensión y un dado del tamaño adecuado para la tuerca provista, inserte el birlo a través del agujero grande de la parte inferior del tubo transversal. Enrosque la tuerca y las arandelas en el birlo y apriete. **VEA LA FIGURA 1.** **NOTA:** Para el primer ajuste de la tuerca, se recomienda usar un dado corto en lugar de uno de alcance más profundo.

NOTA: Se adapta a la mayoría de los faros de 6" redondos o rectangulares. Para algunos faros, posiblemente deba volver a colocar la base de montaje/aislante incluido con los parachoques de 1/2" de goma provistos. Se requiere un birlo de montaje de 1/2" o menos. Coloque los tapones en los agujeros de montaje si no se instalan los faros.

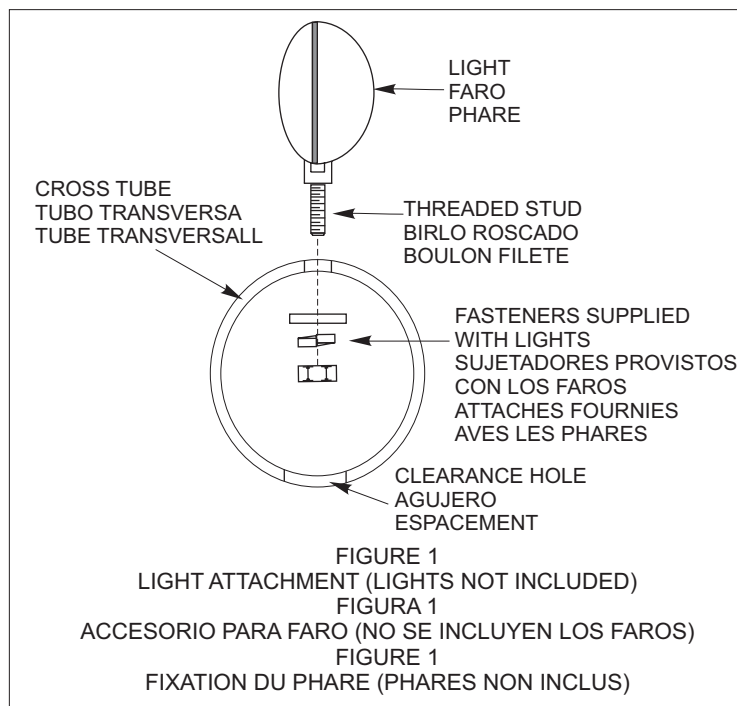
PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

- ÉTAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer.
- ÉTAPE 2. **NOTA :** Il sera nécessaire d'enlever la plaque d'immatriculation avant ainsi que le support de plaque. Si les lois provinciales exigent une plaque d'immatriculation, l'ensemble de modification 32-0055 est disponible.
- ÉTAPE 3. Situez les supports de fixation supérieure des côtés passager et conducteur.
- ÉTAPE 4. Insérez les plaquettes de boulon dans les trous de la ferrure. **VOIR FIGURE 2.**
- ÉTAPE 5. À l'aide d'une rondelle plate de 1/2 po comme entretoise entre la ferrure et les supports tel qu'illustré. Fixez les supports de fixation supérieure côté passager et côté conducteur sur les plaquettes de boulon tel qu'illustré. **VOIR FIGURE 2.**
- ÉTAPE 6. Établissez les supports de fixation inférieure des côtés passager et conducteur. Fixez les supports de fixation inférieure sur l'extérieur de supports de fixation supérieure à l'aide des attaches 3/8 po tel qu'illustré. Ne pas serrer. **VOIR FIGURE 2.**
- REMARQUE:** Veillez ne pas gratigner la jupe. Le ruban adhésif en toile est recommandé.
- ÉTAPE 7. Fixez la barre Bull sur les supports à l'aide des attaches 12 po. Nivelez et ajustez la barre Bull tel que désiré et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont les attaches 3/8 po de zinc jaunes à 26 pieds-livres et les attaches 1/2 po de zinc jaunes à 64 pieds-livres.
- REPOSE DES LUMIERES:** Insérez le goujon de la base de la lumière dans le trou du tube transversal. À l'aide de la douille, la rallonge et le cliquet de la dimension de l'écrou fourni, insérez dans l'espacement large au bas du tube transversal. Montez l'écrou et les bagues sur le goujon et serrez. **VOIR FIGURE 1. NOTA :** Utilisez une douille courte plutôt que profonde pour faire commencer l'écrou.
- NOTA :** S'ajuste à la majorité des lumières rondes ou rectangles de 6 po. Certaines lumières nécessitent que vous remplaciez le montage / l'isolateur par les amortisseurs de caoutchouc fournis. Un goujon de montage de 1/2po sera requis. Bouchez les trous de montage par les capuchons fournis si vous n'installez pas les lumières.

PROTECTION DE LA FINITION

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.



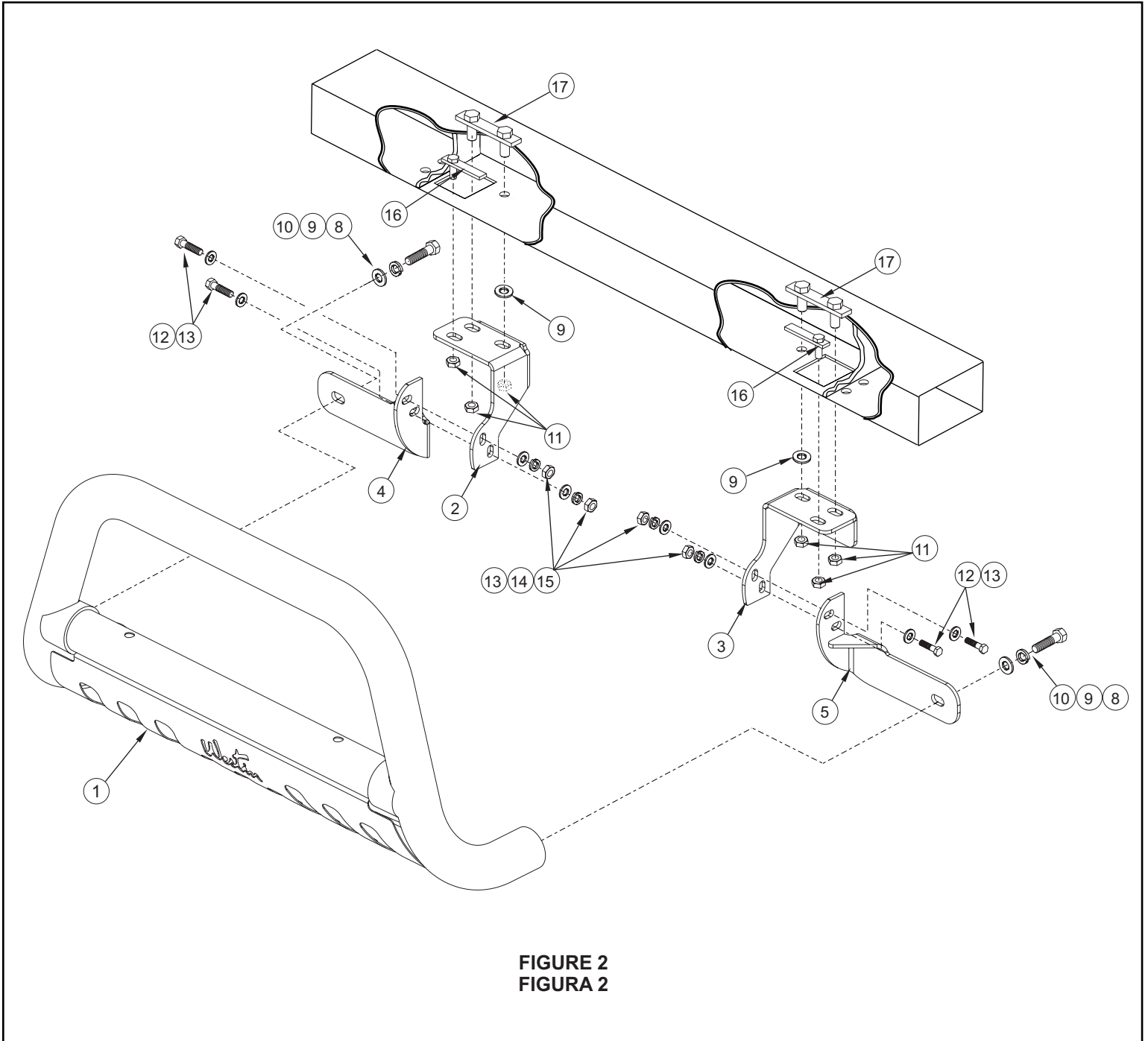


FIGURE 2
FIGURA 2