



INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

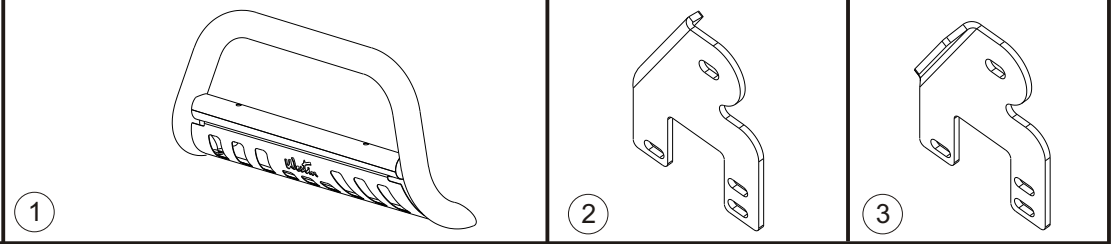
APPLICATION: 2003-08 TOYOTA 4-RUNNER

APLICACIÓN: TOYOTA 4-RUNNER, MOD. 2003-08

APPLICATION: 2003-08 TOYOTA 4-RUNNER

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

BULL BAR ASSEMBLY
 ENSAMBLE DE PARRILLA
 DELANTERA CON TIRÓN
 LA BULL BAR
33-1280
33-1285



ITEM		QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1	1		BULL BAR ASSEMBLY	3/4" SOCKET 15MM SOCKET 15MM WRENCH RATCHET TORQUE WRENCH
2,3	2	BRACKET, PASSENGER (2) AND DRIVER (3)		
4	2	PLASTIC PLUG		
5	4	RUBBER BUMPER		
6	2	1/2-13 X 2.00" HEX HEAD BOLT		
7	2	1/2" FLAT WASHER		
8	2	1/2" LOCK WASHER		
9	6	M10-1.25 FLANGE NUT		
1	1	ENSAMBLE DE PARRILLA DELANTERA CON TIRÓN	DADO DE 3/4" DADO DE 15MM LLAVE DE TUERCAS DE 15MM MANERAL EXTENSIÓN PARA DADO LLAVE DE TORQUE	
2,3	2	SOPORTE, ACOMPAÑANTE (2) Y CONDUCTOR (3)		
4	2	TAPONES DE PLÁSTICO		
5	4	PARACHOQUES DE HULE		
6	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 1/2-13 X 2,00"		
7	2	ARANDELA PLANA SAE DE 1/2"		
8	2	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 1/2"		
9	6	TUERCAS CON BRIDAS M10-1,25		
1	1	LA BULL BAR		DOUILLE 3/4 PO DOUILLE 15MM CLEF 15MM CLIQUET RALLONGE DE DOUILLE CLE DE COUPLE
2,3	2	SUPPORT, PASSAGER (2) ET CONDUCTEUR (3)		
4	2	BOUCHON DE PLASTIQUE		
5	4	PARE-CHOCS EN CAOUTCHOUC		
6	2	BOULON A TETE HEXAGONALE 1/2-13 X 2,00 PO		
7	2	RONDELLE PLATE SAE 1/2 PO		
8	2	RONDELLE A FREIN 1/2 PO		
9	6	ÉCROU D'ACCOUPLMENT M10-1,25		

- STEP 1.** Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.
- STEP 2. NOTE:** It will be necessary to remove the front license plate and bracket. Remove license plate from bracket. Using a 3/16" drill bit, drill out the two pop rivets that hold the bracket to the bumper. If local/state laws requires a license plate, license plate relocation kit 32-0055 is available.
- STEP 3.** Locate factory bolts that hold the bumper support frame to vehicle frame.
- STEP 4.** Position brackets onto factory bolts and secure using M10-1.25 flange nuts. Leave loose. **NOTE:** Bracket will sit on top of existing nuts.
- STEP 5.** Attach bull bar hoop to brackets with 1/2" fasteners. Level and adjust Bull Bar as desired and tighten all fasteners. Recommended torque values are 64 Ft. Lbs. for 1/2" yellow zinc fasteners and M10-1.25 flange nuts to 32 Ft.Lbs.
- LIGHT INSTALLATION:** Insert threaded stud on base of the light through hole in cross tube. Using a ratchet, extension and socket for correct size of nut supplied, insert through large clearance hole in bottom of cross tube. Thread nut and washers on stud and tighten. **SEE FIGURE 1. NOTE:** A short socket, not a deep well works best to get the nut started.
- NOTE:** Fits most 6" round or rectangle lights. Some lights may require replacing included mount/isolator with rubber bumpers provided. Mounting stud of 1/2" or less required. Plug mount holes with caps provided if not installing lights.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnaubá) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. **NOTA:** Será necesario retirar la placa de identificación delantera y el soporte. Separe la placa de identificación del soporte. Con una broca de 3/16", retire los dos remaches que sujetan el soporte al parachoques. Es posible que sea necesario retirar/volver a colocar la placa de identificación delantera y el soporte de la placa de identificación. Si bien no es un requerimiento, le recomendamos que lo haga. Si las leyes locales/estatales exigen la placa de identificación, puede adquirir un equipo para la reinstalación (32-0055).
- PASO 3. Identifique los pernos de fábrica que sujetan la base de los parachoques a la carrocería del vehículo.
- PASO 4. Posicione los soportes sobre los pernos de fábrica y ajuste usando las tuercas con bridas M10-1.25. No apriete. **NOTA:** El soporte se apoyará sobre las tuercas existentes.
- PASO 5. Instale el lazo de sujeción de la parrilla delantera sobre los soportes de montaje con los sujetadores de 1/2". Asegúrese de que la parrilla delantera y soportes quede bien alineado con el vehículo y apriete los sujetadores. Los valores recomendados del momento un torque son 64 libras-pies a los sujetadores de 1/2" amarillos de zinc y un torque de 32 libras-pies a las tuercas con bridas M10-1.25.

INSTALACIÓN DEL FARO: Inserte el birlo roscado en la base del faro a través del agujero del tubo transversal. Con un maneral, una extensión y un dado del tamaño adecuado para la tuerca provista, inserte el birlo a través del agujero grande de la parte inferior del tubo transversal. Enrosque la tuerca y las arandelas en el birlo y apriete. **VEA LA FIGURA 1. NOTA:** Para el primer ajuste de la tuerca, se recomienda usar un dado corto en lugar de uno de alcance más profundo.

NOTA: Se adapta a la mayoría de los faros de 6" redondos o rectangulares. Para algunos faros, posiblemente deba volver a colocar la base de montaje/aislante incluido con los parachoques de 1/2" de goma provistos. Se requiere un birlo de montaje de 1/2" o menos. Coloque los tapones en los agujeros de

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

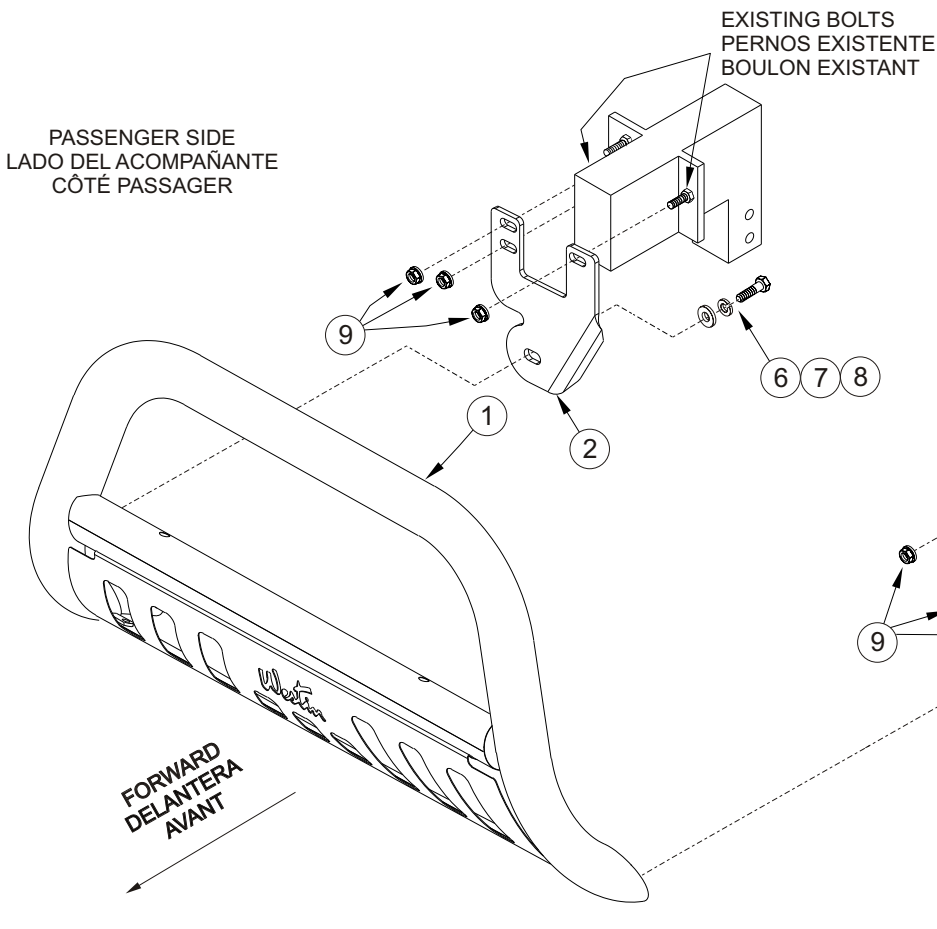
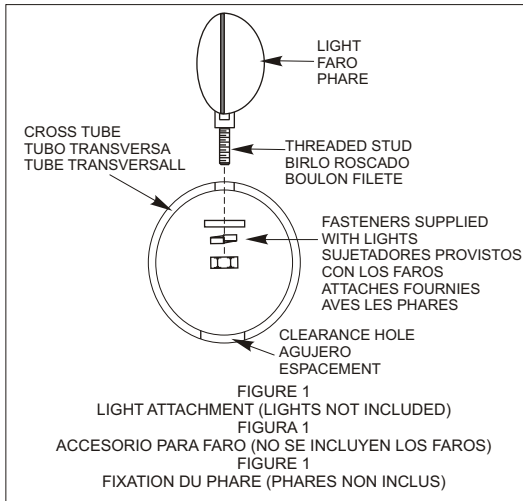
- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer.
- ETAPE 2. **NOTA :** Il sera nécessaire d'enlever la plaque d'immatriculation avant ainsi que le support de plaque. Retirez la plaque d'immatriculation de son support. À l'aide d'une mèche 3/16 po, retirez les deux rivets pop retenant le support aux pare-chocs. Si les lois provinciales exigent une plaque d'immatriculation, l'ensemble de modification 32-0055 est disponible.
- ETAPE 3. Situez les boulons d'usine qui tiennent le cadre de support du pare-chocs contre le cadre du véhicule.
- ÉTAPE 4. Fixez les supports sur les boulons d'usine à l'aide des écrous d'accouplement M10-1,25. Ne pas serrer.
- REMARQUE :** Le support reposera sur les écrous existants.
- ÉTAPE 5. Fixez la boucle de la barre Bull aux supports à l'aide de les attaches 1/2 po. Nivelez et ajustez la barre Bull tel que désiré et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couplez recommandées sont les attaches 1/2 po de zinc jaunes à 64 pieds-livres et les écrous d'accouplement M10-1,25 à 325 pieds-livres.

REPOSE DES LUMIERES: Insérez le goujon de la base de la lumière dans le trou du tube transversal. À l'aide de la douille, la rallonge et le cliquet de la dimension de l'écrou fourni, insérez dans l'espacement large au bas du tube transversal. Montez l'écrou et les bagues sur le goujon et serrez. **VOIR FIGURE 1. NOTA :** Utilisez une douille courte plutôt que profonde pour faire commencer l'écrou.

NOTA : S'ajuste à la majorité des lumières rondes ou rectangles de 6 po. Certaines lumières nécessitent que vous remplaciez le montage / l'isolateur par les amortisseurs de caoutchouc fournis. Un goujon de montage de 1/2po sera requis. Bouchez les trous de montage par les capuchons fournis si vous

PROTECTION DE LA FINITION

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.



NOTE: LEAVE FACTORY NUTS IN PLACE . THEY ARE USED TO SPACE OUT MOUNT BRACKETS.
NOTA: DEJE LAS TUERCAS PROVISTAS DE FÁBRICA EN EL LUGAR. SE USAN PARA SEPARAR LOS SOPORTES DE MONTAJE.
REMARQUE : LAISSER EN PLACE LES ÉCROUS D'USINE. ILS SERVENT D'ENTRETOISES POUR LES SUPPORTS DE MONTAGE.

